

**ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
Инженерный институт**

ОРГАНИЗАЦИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

Учебно-методическое пособие



Новосибирск 2022

Кафедра эксплуатации машинно-тракторного парка

УДК 633.1:631.55

Составители: Ю.Н. Блынский, А.А. Долгушин, В.В. Тихоновский

Рецензент: канд. техн. наук, доц. П.И. Федюнин

Организация эксплуатации сельскохозяйственной техники: учебно-метод. пособие / Новосиб. гос. аграр. ун-т. Инженер. ин-т; сост. Ю.Н. Блынский, А.А. Долгушин, В.В. Тихоновский. – Новосибирск, 2022. – 21 с.

Учебно-методическое пособие рекомендовано для практических занятий и выполнения расчетно-графической работы для студентов очной и заочной форм обучения по направлениям подготовки 35.04.06 Агроинженерия и 44.04.04 Профессиональное обучение (по отраслям).

Рассмотрено и рекомендовано к изданию на заседании методического совета Инженерного института НГАУ (протокол №2 от 27 сентября 2022г.).

Введение

Выполнение расчетно-графической работы является важным этапом в изучении дисциплины «Организация эксплуатации сельскохозяйственной техники», дающим возможность студентам применить полученные теоретические знания для решения практических вопросов, стоящих перед сельскохозяйственным производством.

Цель выполнения расчетно-графической работы – самостоятельный расчет процессов уборки и транспортного обслуживания зерноуборочных комбайнов. При этом студент должен определить потребность в трудовых ресурсах и горюче-смазочных материалах.

В расчетно-графической работе для заданного варианта необходимо организовать работу комбайнов, транспортных средств для выполнения уборочно-транспортного процесса. Рассчитать потребное количество материальных и трудовых ресурсов для обеспечения проводимых работ.

Задание на расчетно-графическую работу выдает преподаватель.

Содержание и оформление работы. Расчетно-графическая работа состоит из расчетно-пояснительной записки объемом 15-20 страниц формата А4 и оформляется в соответствии с требованиями «Стандарта предприятия». Графическая часть работы выполняется на листе формата А4, который вшивается в пояснительную записку.

Пояснительная записка включает в себя:

- титульный лист (прил. 1);
- задание на расчетно-графическую работу (прил. 2);
- введение;
- содержание;
- список используемой литературы.

В расчетно-графической работе необходимо:

- определить сроки уборки заданной зерновой культуры;
- рассчитать потребность в уборочной технике из заданного парка машин;
- выбрать способ уборки;
- определить потребность в транспортных средствах;
- провести согласование работы комбайнов и транспортных средств;
- построить операционные графики работы комбайнов и транспортных средств;
- определить потребность в трудовых ресурсах и ГСМ.

Содержание расчетно-графической работы

Введение

1. Технологические процессы возделывания и уборки зерновых культур.
 - 1.1 Краткая характеристика способов уборки зерновых.
 - 1.2 Исходные данные для расчетно-графической работы.
 - 1.3 Расчет сроков уборки и потребности в уборочной технике.
 - 1.4 Выбор способа уборки.
 - 1.5 Выводы по результатам расчетов

2. Проектирование уборочно-транспортного процесса
 - 2.1 Проектирование транспортного обслуживания комбайнов.
 - 2.2. Методика расчета сборочно-транспортного процесса.
 - 2.3 Методика построения операционных графиков работы комбайнов и автомобилей.
 - 2.4 Выводы по результатам расчетов.
3. Определение потребности в трудовых ресурсах и ГСМ.
4. Общие выводы по работе.

Графическая часть работы располагается на листе формата А4, и включает графики потребности в комбайнах, автомобилях и рабочих, графики согласования работы комбайнов и транспортных средств.

Исходные данные для расчетно-графической работы

Таблица 1. Набор культур

№ п/п	Культура	Площадь под культурой, га	Урожайность т//га	Сроки сева	Зона, К _{ГТК}
1	Пшеница	2500	2,5	14-27.05	Южная лесостепь, 1,2
2	Ячмень	2300	3,0	12-25.05	Степь, 0,8
3	Овес	2000	3,5	15-28.05	Северная лесостепь, 1,1

Таблица 2. Количество комбайнов и самоходных жаток

Марка с.-х. машины	Вариант									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
Комбайны, АКРОС-550	7	8	7	8	8	9	8	7	7	9
KSU-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Таблица 3. Объем выполнения работ до осадков, %

Вид работы	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
Скошено, %	20	30	40	30	30	20	25	30	30	25
Обмолочено к скошенному, %	60	50	60	50	50	50	60	40	55	75

1. Технологические процессы возделывания и уборки зерновых культур.

Потребность в ресурсах для выполнения технологических операции по производству конкретной сельскохозяйственной продукции определяют на основании технологических карт. *Технологические карты* – это плановый расчет, где в четкой последовательности определён порядок, объем и сроки проведения работ, которые необходимо выполнить с целью получения заданного количества и качества продукции.

Технологические карты на возделывание и уборку сельскохозяйственных культур разрабатываются с целью планирования работ, определения потребности в технике, трудовых ресурсах, а также для определения необходимого количества горюче-смазочных материалов.

1.1 Краткая характеристика способов уборки зерновых культур

Заключительным этапом получения стабильных и высоких урожаев при возделывании зерновых культур является уборка урожая без потерь, в сжатые сроки, с наименьшими энергетическими затратами и с сохранением высокого качества зерна.

Прежде всего, нужно правильно выбрать срок и способ уборки и организовано провести ее. Преждевременная уборка ведет к существенному недобору урожая. Зерно при этом получается щуплое, мелкое, часто с травмированным зародышем. При поздней уборке отмечаются потери зерна от осыпания и полегания посевов, кроме того, это влечет за собой снижение качества зерна вследствие прорастания и развития грибковых болезней. При уборке перестоявших хлебов потери от осыпания и за счет опавших колосьев часто достигают значительных размеров.

Способ уборки выбирается индивидуально для каждого хозяйства и отдельного поля в зависимости от конкретно сложившихся условий: состояния участка и стеблестоя, степени зрелости и засоренности массива, вида и сорта культуры, наличия и состояния технических средств с учетом оптимальных сроков уборки.

Основным способом уборки зерновых является комбайновый, который подразделяется на прямое и раздельное комбайнирование. Основной способ движения зерноуборочного комбайна – с расширением прокоса, рис. 1.

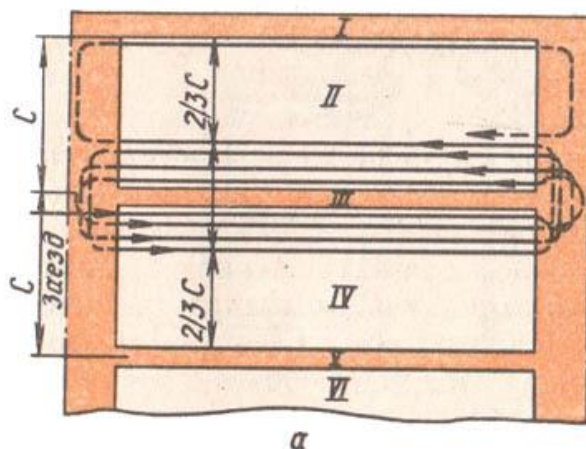


Рис. 1 Способ движения зерноуборочного комбайна – с расширением прокоса

Прямым комбайнированием (рис. 2) обмолачивают зерновые в районах с неустойчивой погодой, когда около 95% зерна находится в фазе полной (твердой) спелости.



Рис.2. Прямой способ комбайнирования

Влажность зерна в районах с благоприятными климатическими условиями должна быть не более 14...15%. В районах повышенного увлажнения, а также при длительной ненастной погоде в период уборки возможна уборка зерна влажностью 16...17% с последующей сушкой.

Раздельную уборку (рис.3) начинают, когда хлеба находятся в фазе восковой спелости. Начало восковой спелости определяют по характеристикам зерна и стеблей. Продолжительность ее при нормальных погодных условиях составляет 8...12 дней, в жаркую и сухую погоду она сокращается до 4...5 дней, а в увлажненных условиях затягивается до 15 дней и более.



Рис.3. Раздельный способ комбайнирования

Раздельным способом убирают зерновые, склонные к осыпанию и полеганию, высокостебельные соломистые и неравномерно созревающие культуры (просо, овес, гречиху и др.), посевы с большим количеством сорняков. Этот способ целесообразен на крупных массивах степных и некото-

рых лесостепных районов с небольшим количеством осадков в период уборочных работ. Подбирают и обмолачивают валки при полной спелости хлебов. В зависимости от почвенно-климатической зоны этот период составляет от 5 до 15 дней. Эти два способа уборки дополняют друг друга.

1.2 Расчет сроков уборки и потребности в уборочной технике.

1. Определить даты начала T_n и окончания T_k сроков сева возделываемых культур.

2. Определить даты наступления начала $T_{вн}$ и конца $T_{вк}$ восковой спелости, возделываемой культуры:

$$T_{вн} = T_n + \tau_{всг}, \quad T_{вк} = T_k + \tau_{всг} \quad (1.1)$$

где $\tau_{всг}$ – период развития и роста растений от сева до восковой спелости, дней, который рассчитывают по формуле:

$$\tau_{всг} = \alpha + \beta \cdot K_{зтк}, \quad (1.2)$$

где α и β – величины, зависящие от вида культуры (табл. 4);

$K_{зтк}$ – значения зонального гидротермического коэффициента (табл. 5).

3. Определить даты наступления фаз полной спелости в валках ($T_{пв}$), полной спелости зерна на корню ($T_{пк}$) и интенсивность наступления той или иной фазы спелости зерна (Y_i) по формулам:

$$T_{пв} = T_{вн} + \tau_1, \quad (1.3)$$

Таблица 4 Значение коэффициентов α и β

Культура	α	β
Пшеница яровая:	62,1	27,5
Овес	64,2	14,4
Ячмень	67,4	15,7
Просо	60,1	7,5
Гречиха	58,2	8,4

Таблица 5. Значения гидротермического коэффициента для зон Западной Сибири

Зона	$K_{зтк}$
Степь	0,7...0,9
Южная лесостепь низменности	0,9...1,3
Северная лесостепь низменности	1,0...1,4
Тайга, подтайга низменности	1,3...1,8
Тайга, подтайга предгорий	1,3...1,8

$$T_{пк} = T_{вк} + \tau_2, \quad (1.4)$$

$$Y_i = \frac{F}{T_{ки} - T_{ни}}, \quad (1.5)$$

где F – площадь под культурой, га;

T_{ki}, T_{ni} – соответственно окончание и начало той или иной фазы спелости;

τ_1 и τ_2 – количество дней до наступления фазы полной спелости зерна в валках и полной спелости на корню от начала восковой спелости, дней (табл. 6).

Таблица 6 Значения τ_1 и τ_2

Зона возделывания культуры	τ_1	τ_2
Тайга и подтайга	7...10	13...15
Лесостепь	5...8	9...12
Степь	4...5	7...9

4. При определении потребности в технике, в начале определяется потребность в комбайнах, исходя из оптимальных агросроков для выполнения той или иной операции:

$$N_k = \frac{F}{W_k \cdot D_k}, \quad (1.6)$$

$$N_o = \frac{F}{W_o \cdot D_o}, \quad (1.7)$$

$$N_n = \frac{F}{W_n \cdot D_n}, \quad (1.8)$$

где N_k, N_o, N_n – соответственно потребное количество комбайнов для выполнения работы: на косовице, обмолоте и прямом комбайнировании, шт.;

W_k, W_o, W_n – соответственно дневная производительность комбайнов на косовице, обмолоте и прямой уборке, га в день;

D_k, D_o, D_n – соответственно рациональное количество календарных дней на косовице, обмолоте и прямой уборке, дней;

2. Определить сменную производительность комбайна на косовице (W_k), обмолоте (W_o) и прямой уборке (W_n) по следующим формулам:

$$W_k = 0,1 B_{pk} V_{pk} T_{cm} \tau_k, \text{ га/см}, \quad (1.9)$$

где B_{pk} – рабочая ширина захвата жатки ЖВН-6А, $B_{pk} = 5,8\text{м}$;

V_{pk} – рабочая скорость движения комбайна на косовице $V_p = 7...8 \text{ км/ч}$;

τ_k – коэффициент использования времени смены, $\tau_k = 0,7...0,75$;

T_{cm} – время смены, ч.

$$W_o = 0,1 B_{po} V_{po} T_{cm} \tau_o, \text{ га/см}, \quad (1.10)$$

где B_{po} – рабочая ширина захвата $B_{po} = 5,8\text{м}$;

V_{po} – рабочая скорость движения на обмолоте, $V_{po} = 36q_n / B_{po} U (1 + \delta_c)$,

где q_n – пропускная способность комбайна ВЕКТОР-410 в кг/с, $q_n = 8 \text{ кг/с}$;

δ_c – коэффициент соломиности, $\delta_c = 1,5$;

τ_o – коэффициент использования времени смены, $\tau_o = 0,6...0,65$;

U – урожайность культуры в т/га.

$$W_n = 0,1 B_{pn} V_{pn} T_{cm} \tau_n, \text{ га/см}, \quad (1.11)$$

где $B_{pn} = 6,8 \text{ м}$; $V_{pn} = 36q_n / B_{pn}U(1+\delta c)$, $\tau_n = 0,6 \dots 0,65$.

$$\begin{aligned} D_k &= \tau_2, \\ D_o &= \tau_2 - \tau_1 + (5 \dots 8), \\ D_n &= T_k - T_n + (3 \dots 5). \end{aligned}$$

Количество комбайнов фактически может существенно отличаться от их рационального числа. В связи с этим определяется коэффициент рациональности соотношения числа комбайнов, направляемых на косовицу в валки и их обмолота – ρ :

$$\rho = N_k / N_o, \quad 0 \leq \rho \leq 1. \quad (1.12)$$

Зная фактическое количество комбайнов N_ϕ и расчетное оптимальное N_k , N_o , их распределение на косовицу и обмолот рассчитывают по формуле

$$N_{\phi o} = N_\phi / (1 + \rho) - (\text{на обмолот}). \quad (1.13)$$

Для скашивания в валки направляют $N_{\phi k}$ комбайнов:

$$N_{\phi k} = N_\phi - N_{\phi o} - (\text{на косовицу}), \quad (1.14)$$

где $N_{\phi o}$, $N_{\phi k}$ – соответственно фактическое количество комбайнов, направляемых на обмолот и косовицу, шт.

1.3 Выбор способа уборки.

На выбор способа уборки влияют многие факторы: состояние зерновых (высота, густота, спелость); зональные особенности (температура в период уборки, вероятность осадков); наличие и техническое состояние техники для уборки и послеуборочной обработки зерна; наличие топлива и др.

Расход топлива меньше при прямом комбайнировании, при благоприятных погодных условиях, меньше затраты труда при прямом комбайнировании. Однако срок окончания уборки при прямом комбайнировании, как правило, более поздний в сравнении с раздельной уборкой.

Поэтому при выборе варианта уборки необходимо руководствоваться возможностями хозяйства, сроками окончания уборки, затратами средств и труда на уборку, товарными и семенными качествами зерна.

Сокращение сроков уборки позволяет раньше начинать готовить почву под урожай будущего года.

Дату окончания уборки определяют по количеству рабочих и календарных дней от даты начала обмолота зерновых:

$$T_{ок} = T_{ni} + D_{кф}, \quad (1.15)$$

где $T_{ок}$ – дата окончания уборки;

T_{ni} – дата начала обмолота валков или прямого комбайнирования (определяется по формулам (3) и (4));

$D_{кф}$ – календарный срок обмолота, который вычисляют по формуле

$$D_{кф} = D_p / \alpha_u, \quad (1.16)$$

где D_p – количество рабочих дней на обмолот;
 α_u – коэффициент использования календарного времени уборки;
 $\alpha_u \approx 0,6...0,75$.

Количество рабочих дней при разных способах уборки

Прямое комбайнирование

$$D_{np} = \frac{F}{N_{\phi\phi} \cdot W_n} \quad (1.17)$$

При раздельной уборке возможно следующее решение.

Погодные условия позволяют без перерывов провести косовицу в валки и обмолотить их, т.е. вести работу на косовице и обмолоте.

$$D_{p1} = \frac{F}{N_{\phi\kappa} \cdot W_{\kappa}} + t_p + \frac{F - N_{\phi o} \cdot W_o \left(\frac{F}{N_{\phi\kappa} \cdot W_{\kappa}} + t_p + \tau_1 \right)}{N_{\phi} \cdot W_o}, \quad (1.18)$$

где t_p – время на переоборудование комбайнов с косовицы на обмолот, $t_p = 1$ день;

При изменении погодных условий (выпадение осадков) предпочтительна уборка зерновых прямым комбайнированием.

Для получения зерна пшеницы высокого качества валки должны быть обмолочены в течение 3...4 дней после их высыхания от начала скашивания. В случае смачивания валков дождями или росой высококачественное зерно получить нельзя. Поэтому, выбирая раздельную уборку, необходимо получить характеристику метеоданных. Таким образом, длительность уборки должна составлять $D_y = \tau_1 + (3...4)$.

1.4 Выводы по результатам расчетов

Необходимо сформулировать краткие выводы по результатам выполненной работы.

2. Проектирование уборочно-транспортного процесса

От организации технологических перевозок продуктов в значительной мере зависит проведение сборочных (уборка зерновых) работ в установленные агротехнические сроки.

Основными особенностями работы транспортных средств, обслуживающих зерноуборочные комбайны, являются:

- работа в единой технологической уборочно-транспортной системе (ТУТС);
- резкое различие в режимах движения по полю и дороге;
- выполнение сборочно-транспортных операций;
- значительный удельный вес пробега по полю и времени пребывания на поле в общем балансе пути и времени цикла.

В контрольной работе необходимо рассмотреть обслуживание уборочных машин транспортными средствами.

Согласование работы технологических и транспортных агрегатов необходимо провести на уборке зерновых при транспортном обслуживании одиночными автомобилями.

Рассмотрим построение уборочно-транспортных процессов на примере уборки зерновых культур:

- транспортное обслуживание комбайнов одиночными автомобилями (прямые перевозки урожая);
- транспортное обслуживание комбайнов оборотными прицепами (использование тракторного транспорта);
- транспортное обслуживание комбайнов с использованием большегрузных прицепов-перегрузателей.

Необходимо привести краткое описание вышеперечисленных технологических схем транспортного обслуживания зерноуборочных комбайнов.

Будем называть основную операцию уборочно-транспортного процесса, выполняемую, как правило, комбайнами базовой, а ее длительность – базовым циклом. Длительность перевозочной и перегрузочной операций будем называть транспортным циклом.

Длительность процесса и синхронность его операций относятся к числу наиболее важных показателей, определяющих организационно-технологический уровень уборочно-транспортного процесса с точки зрения равномерности работы и загрузки машин на каждой операции. Синхронность операций определяется согласованностью также каждой операции расчетного такта процесса.

Расчеты проведем для заданного объема работ F ; урожайности U ; продолжительности работы в течение суток $T_{см}$; коэффициента технологической надежности процесса α_n ; агротехническом сроке D_k ; часовой производительности комбайна $W_{чк}$ и производительности автомобиля $W_{ча}$. Выше перечисленные параметры проектируемого уборочно-транспортного процесса принимаем из первой части работы (раздел 1.3). . Принимаем для расчетов число комбайнов занятых на обмолоте, N_o или прямом комбайнировании, N_p , производительность которых, W_o или W_p определена по формулам (1.10 и 1.11). В качестве транспортных средств на перевозке зерна от комбайнов принимаем автомобили КАМАЗ-45143.

2.1 Проектирование транспортного обслуживания комбайнов.

1. Определить часовую производительность автомобиля

$$W_{ча} = \frac{q_n \gamma_q V_{mex} \beta_n}{l_n + t_{np} V_{mex} \beta_n}, \text{ т/ч} \quad (2.1)$$

где q_n – номинальная грузоподъемность автомобиля, 10 т;

γ_q – коэффициент использования грузоподъемности автомобиля, $\gamma_q = 1,0$;

V_{mex} – среднетехническая скорость движения автомобиля (35...40), км/ч;

β_n – коэффициент использования пробега, $\beta_n = 0,5$;

l_n – расстояние перевозки зерна от комбайна до тока предприятия, принимаем равным 10 км;

t_{np} – время затрачиваемое на погрузку и разгрузку автомобиля, $t_{np} = 0,3$ ч.

2. Определить объем работ в весовом эквиваленте

$$Q_y = FU, \text{ т} \quad (2.2)$$

где F – площадь посева зерновых, га; U – урожайность культуры, т/га.

3. По уравнению поточности необходимо определить число автомобилей для построения уборочно-транспортного процесса

$$M_a = \frac{M_k W_{чк}}{W_{ча}}. \quad (2.3)$$

2.2. Методика расчета сборочно-транспортного процесса.

1. Определить расчетный такт процесса, r_p :

$$r_p = \frac{D_k T_{cm} \alpha_n}{FU}, \text{ ч/т} \quad (2.4)$$

2. Определить действительный такт комбайна, r_k :

$$r_k = \frac{1}{W_{чк}}, \text{ ч/т.} \quad (2.5)$$

3. Определить действительный такт транспортного средства, r_T :

$$r_T = \frac{1}{W_{ча}}, \text{ ч/т.} \quad (2.6)$$

4. Определить расчетное число комбайнов и транспортных средств, M_{PK} ; M_{PA} :

$$M_{PK} = \frac{r_k}{r_p}, \quad (2.7)$$

$$M_{PA} = \frac{r_a}{r_p}.$$

Действительное число комбайнов (M_k) и транспортных средств (M_T) получаем, округляя значение M_{PK} и M_{PT} до целых чисел в сторону увеличения.

5. Определить коэффициент ритмичности процесса, ρ_n :

$$\rho_n = \frac{(r_k + r_T)}{r_p \times (M_k + M_T)}. \quad (2.8)$$

6. Определить коэффициент загрузки комбайнов (K_k) и автомобилей:

$$K_{зк} = \frac{M_{PK}}{M_k}, \quad (2.9)$$

$$K_{за} = \frac{M_{pa}}{M_a}$$

7. Определить коэффициент простоя комбайнов ($K_{пк}$) и автомобилей ($K_{па}$):

$$\begin{aligned} K_{пк} &= 1 - K_{зк}, \\ K_{па} &= 1 - K_{за}. \end{aligned} \quad (2.10)$$

8. Если полученные значения $K_{пк}$ и $K_{па}$ превышают 15-20%, необходимо ввести корректировку по производительности машин. С целью повышения загрузки и ритмичности процесса введем допустимое снижение производительности комбайнов и транспортных средств:

$$\begin{aligned} \Delta W_{чк} &= W_{чк} \times K_{пк}, \\ \Delta W_{ча} &= W_{ча} \times K_{па}. \end{aligned} \quad (2.11)$$

Определим новые значения производительности W_k и W_t с учетом (2.11). Получим:

$$\begin{aligned} W_{чк} &= W_{чк} - \Delta W_{чк}, \\ W_{ча} &= W_{ча} - \Delta W_{ча}. \end{aligned} \quad (2.12)$$

Тогда с учетом полученных в (2.12) значений $W_{чк}$ и $W_{ча}$ проведем расчет новых параметров процесса по выражениям (2.5)-(2.9).

Расчет параметров уборочно-транспортного процесса проиллюстрируем на конкретном примере: площадь зерновых – 200 га; урожайность $U = 2$ т/га; $T_{см} = 10$ ч, коэффициент надежности технологического процесса $\alpha_n = 1$; агротехнический срок уборки $T_a = 15$ дней; производительность комбайна $W_k = 2,5$ т/ч; производительность автомобиля $W_a = 2,5$ т/ч.

1. Расчетный такт процесса:

$$r_p = \frac{15 \cdot 10 \cdot 1}{200 \cdot 2} = 0,375 \text{ ч/т.}$$

2. Действительный такт комбайна:

$$r_k = \frac{1}{4,5} = 0,22 \text{ ч/т.}$$

3. Действительный такт автомобиля:

$$r_a = \frac{1}{2,5} = 0,40 \text{ ч/т.}$$

4. Расчетное действительное число комбайнов и автомобилей:

$$\begin{aligned} M_{чк} &= 0,22 / 0,375 = 0,59, \\ M_{чт} &= 0,40 / 0,375 = 1,06 \end{aligned}$$

5. Коэффициент ритмичности процесса:

$$\rho_n = \frac{(0,22 + 0,40)}{0,375 \cdot (1 + 2)} = 0,59.$$

6. Коэффициент загрузки комбайнов ($K_{зк}$) и транспортных средств :

$$K_{зк} = \frac{0,59}{1} = 0,59,$$

$$K_{за} = \frac{1,06}{2} = 0,53.$$

7. Коэффициент простоя комбайнов и автомобилей:

$$K_{пк} = 1 - 0,59 = 0,41,$$

$$K_{па} = 1 - 0,53 = 0,47.$$

8. Целесообразное снижение производительности:

$$\Delta W_k = 4,5 \cdot 0,41 = 1,85 \text{ т/ч},$$

$$\Delta W_a = 2,5 \cdot 0,47 = 1,18 \text{ т/ч}.$$

9. Новые значения W_k и W_T :

$$W_{кк} = 4,5 - 1,85 = 2,65,$$

$$W_{ча} = 2,5 - 1,18 = 1,32.$$

10. Новый расчетный такт процесса (определяется на базовой основе):

$$r_p = 0,375 \times 0,41 = 0,15.$$

11. Новые действительные такты операций:

$$r_k = \frac{1}{2,65} = 0,38 \text{ ч/т},$$

$$r_a = \frac{1}{1,32} = 0,76 \text{ ч/т}.$$

12. Новые значения $M_{рк}$, $M_{рт}$, M_k и M_T :

$$M_{рк} = \frac{0,38}{0,375} = 2,53 \quad M_k = 3;$$

$$M_{ра} = \frac{0,76}{0,15} = 5,07 \quad M_T = 5.$$

13. Новые коэффициенты загрузки:

$$K_{зк} = \frac{2,53}{3} = 0,84;$$

$$K_{за} = \frac{5,07}{5} = 1,03;$$

$$\rho_{п} = \frac{(0,38 + 0,76)}{0,15 \cdot 8} = \frac{1,16}{1,2} = 0,95.$$

2.3 Методика построения операционных графиков работы комбайнов и автомобилей

При разработке графика используют составы ТУТС, полученные в 2.2. Затем строят графики работы комбайнов (рис.4), при этом время наполнения бункера, $t_{нб}$ определяют по зависимости (4.1):

$$t_{нб} = \frac{V_{б} \eta \psi}{0,1 B_p V_p U \tau}, \text{ ч}, \quad (2.13)$$

где $V_{б}$ – объем, бункера, АКРОС-550 - $V_{б} = 9 \text{ м}^3$;

γ – удельный вес зерна, т/м³ ($\gamma = 0,75-0,8$);
 ψ – коэффициент заполнения бункера, $\psi = 0,95$.

Время выгрузки бункера принимаем равным $t_6 = 0,06-0,07$ ч. Для обеспечения ритмичности работы комбайнов время начала движения каждого из них смещаем на величину t_6 .

График работы автомобилей (рис.5) строим аналогичным образом с учетом времени выгрузки бункера t_6 , времени переезда к очередному комбайну за вторым и т.д. бункерами ($t_{пер}$), времени движения на ток ($t_{да}$), времени взвешивания ($t_в$), времени возврата на поле ($t_о$). Время переезда транспортного средства по полю за цикл погрузки одного бункера равно $t_{пер} = 0,09-0,1$ ч. Время движения с грузом и без груза равно

$$t_{да} = \frac{l_n}{V_{тех}}, \quad \text{ч}, \quad (2.14)$$

где l_n – расстояние перевозки, мм;

$V_{тех}$ – среднетехническая скорость движения транспортных средств с грузом и без груза (35-40 км/ч).

Время взвешивания и оформления документов принимаем равным $t_в = 0,055-0,08$ ч; время разгрузки самосвала, $t_p = 0,08$ ч. Время оборота автомобиля будет равно

$$t_о = 2t_{дв} + t_p, \quad \text{ч} \quad (2.15)$$

Время движения определяем из расчета расстояние перевозки $l_n = 10$ км, а среднетехническая скорость автомобиля КАМАЗ $V_{тех} = 35 \dots 40$ км/ч, получим $t_{дв} = 0,25 \dots 0,286$ ч.

Необходимо отметить, что в кузов автомобиля КАМАЗ-45143 входит два бункера от комбайна АКРОС-550.

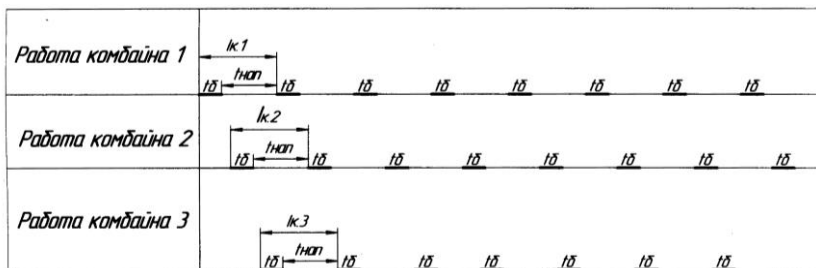


Рис. 4. Операционный график работы комбайнов АКРОС-550 на уборке зерновых культур

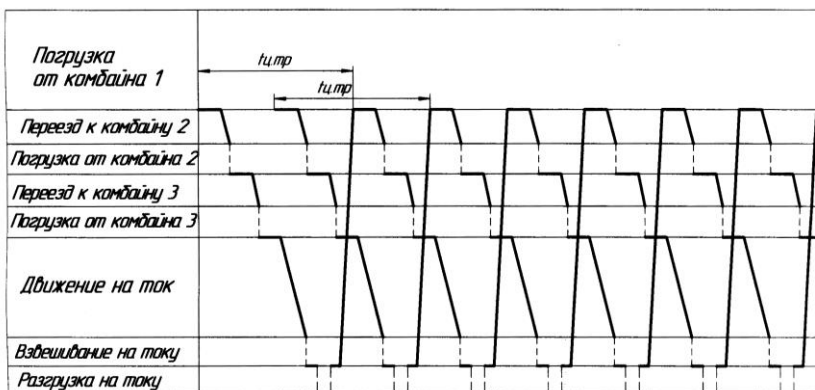


Рис.5. Операционные графики работы автомобилей КАМАЗ-45143 на уборке зерновых культур

2.4 Выводы по результатам расчетов.

В заключении необходимо проанализировать полученные результаты и дать рекомендации производству по построению уборочно-транспортного процесса в сельскохозяйственном предприятии.

3. Определить потребность в трудовых ресурсах и горюче-смазочных материалах

3.1 Определение потребности в трудовых ресурсах

Для определения потребности в трудовых ресурсах необходимо определить число комбайнеров, водителей и слесарей для выполнения работ по техническому обслуживанию машин. С учетом вышеизложенного потребное число квалифицированных рабочих можно определить по следующей формуле,

$$M_{гр} = m_m + m_v, \quad (3.1)$$

где m_m – число механизаторов занятых на выполнение уборочных работ;

m_v - число водителей занятых на транспортировке зерновых культур.

3.2 Определение потребности в горюче-смазочных материалах

Для определения потребности в ГСМ необходимо использовать нормативы расхода топлива на один гектар убираемой площади комбайнами АКРОС-550 и на одну тонну перевозимого зерна автомобилями КАМАЗ-45143 (табл. 7).

Методика расчета.

1. Определить потребность в дизельном топливе для уборки заданной зерновой культуры (задание 1),

$$G_y = F \cdot \theta_y, \quad (3.2)$$

где G_y – необходимое количество дизельного топлива для уборки зерновых на заданной площади F , л;

F – площадь под культурой (табл.1), га;

θ_y - расход топлива на уборку одного гектара комбайном АКРОС-550, л/га (табл. 7).

2. Определить потребность в дизельном топливе для транспортирования зерна с поля на ток,

$$G_T = F \cdot U \cdot \theta_T, \quad (3.3)$$

где U – урожайность (табл.1), т/га.

θ_T - расход топлива на перевозку одной тонны зерна автомобилем КАМАЗ-45143, л/т (табл. 7),

3. Определить потребность в моторном масле для комбайнов АКРОС-550,

$$G_M = G_y \cdot k_M, \quad (3.5)$$

где k_M – коэффициент учитывающий расход моторного масла в процентах от расхода основного топлива, $k_M = 0,045 \dots 0,050$.

4. Определить потребность в трансмиссионном масле для комбайнов АКРОС-550,

$$G_{MT} = G_y \cdot k_{MT}, \quad (3.6)$$

где k_{MT} - коэффициент учитывающий расход трансмиссионного масла в процентах от расхода основного топлива, $k_M = 0,01 \dots 0,015$.

5. Определить потребность в консистентной смазке для комбайнов АКРОС-550,

$$G_{КСМ} = k \cdot G_y \cdot k_{КСМ}, \quad (3.7)$$

где k – коэффициент перевода литры топлива в килограммы, $k = 0,85$;

$k_{КСМ}$ - коэффициент учитывающий расход консистентной смазки в процентах от расхода основного топлива, $k_M = 0,005 \dots 0,008$.

Таблица 7. Нормативы расхода топлива на уборку и транспортирование зерна

Нормы расхода топлива на:	Урожайность зерновой культуры, т/га		
	2,5	3,0	3,5
уборку зерновых, л/га	10,5	11,5	12,5
перевозку зерна до 10 км, л/т	1,5	1,5	1,5

4. Общие выводы по работе

Необходимо сделать общие выводы по выполненным расчетам при проектировании уборочно-транспортного процесса и технического обслуживания парка машин участвующих в выполнении операций.

Список литературы

1. Диагностика и техническое обслуживание машин: учебник для студентов высш. Учеб. Заведений [А.Д. Ананьин, В.М. Михлин, И.И. Габитов и др.]. – М.: Издательский центр «Академия», 2015. – 432 с.
2. Техническая эксплуатация автомобилей: Учебник для вузов 4-е изд., перераб. и дополн. Кузнецов Е.С., Болдин А.П., Власов А.П. и др. - М.: Наука, 2004. – 535 с.3.
3. Скороходов А.Н., Левшин А.Г. Производственная эксплуатация машинно-тракторного парка. – М.: БИБКОМ; ТРАНСЛОГ, 2017. – 478 с.
4. Блынский Ю.Н. Проектирование производственных процессов в растениеводстве: учебное пособие / Ю.Н. Блынский. – Новосибирск: Изд-во Новосибирского ГАУ, 2019. – 278 с.
5. Практикум по эксплуатации МТП/ Ю.Н. Блынский, Д.М. Воронин, А.А. Долгушин [и др.]: под. ред. Ю.Н.Блынского; Новосиб. гос. аграр. ун-т Инженерный институт. – Новосибирск: ИЦ НГАУ «Золотой колос», 2020. – 500 с.
6. Техническая эксплуатация автомобилей: учебник для вузов. Дидманидзе О.Н., Солнцев А.А., Митягин Г.Е.и др. - М.: ООО «УМЦ «Триада», 2012. – 456 с.
7. Практикум по технической эксплуатации автомобилей: учеб. Пособие для студ. учреждений высш. образования / А.А. Долгушин, Ю.Н. Блын-ский, Д.М. Воронин [и др.]; под ред. А.А. Долгушина; Новосиб. гос. аграр. ун-т, Инженер. ин-т. – Новосибирск: ИЦ НГАУ «Золотой колос», 2018. – 424 с.

**ФГБУ ВО Новосибирский ГАУ
Инженерный институт**

Кафедра эксплуатации машинно-тракторного парка

**Организация эксплуатации сельскохозяйственной
техники**

Расчетно-графическая работа
ЭМ РГР №№ 0000ПЗ

Студент: _____

Группа _____

Номер зач. книжки _____

Руководитель: _____

Новосибирск 2022

ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
ИНЖЕНЕРНЫЙ ИНСТИТУТ
Кафедра эксплуатации машинно-тракторного парка

ЗАДАНИЕ
на расчетно-графическую работу

_____ группы _____

1. Исходные данные

1.1. Культура, площадь, урожайность

№ п/п	Культура	Площадь под культурой, га	Урожайность т//га	Сроки сева	Зона, К _{гтк}
1	Пшеница	2500	2,5	14-27.05	Южная лесостепь, 1,2

Время сдачи работы _____

Задание принял _____ Подпись студента _____

Задание выдал _____ Руководитель проекта _____

Составители: **Блынский Юрий Николаевич,**
Долгушин Алексей Александрович,
Тихоновский Виталий Владимирович

**Организация эксплуатации
сельскохозяйственной техники**

Учебно-методическое пособие

В авторской редакции
Компьютерная верстка: Т.В. Вульферт

Подписано к печати 31 января 2022 Формат 60×84 1/16 Тираж 30 экз.
Изд. № Заказ №

Отпечатано в мини-типографии Инженерного института НГАУ
630039, Новосибирск, ул.Никитина, 147